

Руководство по выбору отрезных кругов

#1 Бронза					
#2 Керамика *					
#3 Титановые сплавы					
#4 Алюминиевые сплавы					
#5 Детали с плазменным напылением					
#6 Спеченные карбиды с покрытием *					
#7 Нержавеющие и дуплексные стали					
#8 Титановые метизы					
#9 Угл. композиционные материалы *					
#10 Мягкие материалы					
#11 Материалы средней твердости					
#12 Твердые материалы (*)					
#13 Электронные компоненты (*)					
#14 Чугун					
#15 Сталь с цинковым покрытием					
#16 Материалы средней твердости					
#17 Азотированные стали					
#18 Упрочненные стали					
Диапазон твердости	500-1000 HV	350-700 HV	250-500 HV	100-350 HV	50-250 HV
Отрезной круг	Aka-Cut Fe60	Aka-Cut Fe50	Aka-Cut 500 HV	Aka-Cut Ti20	Aka-Cut NF10

*Рекомендуется использовать алмазные отрезные круги

